



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Pegamento original para madera DAP® WELDWOOD®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Pegamento original para madera DAP® WELDWOOD® es un pegamento alifático profesional de primera calidad que brinda unión firme y rápida para la mayoría de los materiales porosos y semiporosos.



EMPAQUE	COLOR	UPC
8 oz (28.3g)	Amarillo	7079800490
Pinta (473.2 ml)	Amarillo	7079800491
Cuarto de galón (0.95L)	Amarillo	7079800492
Galón (3.8L)	Amarillo	7079800493
5 galones (18.9 L)	Amarillo	7079800494
55 galones (208.2 L)	Amarillo	7079800495

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Calidad profesional
- Resistente al calor, al agua y a los disolventes
- Seca rápido y se lija fácilmente una vez seco

USOS SUGERIDOS

Ideal para:

- Manualidades con madera
- Fabricación de gabinetes
- Actividades de pasatiempos y manualidades

Adhiere:

- Laminados plásticos a madera, contrachapado y tableros duros
- Materiales porosos y semiporosos

- Fabricación de muebles
- Unión de bordes y muchos otros usos donde se requiera una unión duradera de alta resistencia.

- Cuero y materiales similares a sí mismos o madera, madera dura, tela o bases de cartón



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO:

- Resistente al aceite, grasa y disolventes de pintura.
- No mella las herramientas de corte.
- Especialmente resistente a los golpes e impactos cuando seca completamente.
- Se lija bien.
- La inmersión en agua durante cortos períodos tendrá un efecto de reblandecimiento en la unión. Cuando se le permite secar, se recupera toda la resistencia original.

PARA MEJORES RESULTADOS

- Trabaje el pegamento en los poros en ambas superficies de la madera. Aplique suficiente pegamento para que se salga cuando las partes estén ensambladas.
- En cortes rústicos o disparejos, puede ser necesario una aplicación doble.
- Esparza una capa delgada en telas, lonas, papel, etc. Esparza mayor cantidad en juntas de madera.
- Use una brocha de cerdas rígidas, esparcidor mecánico de pegamento o aerosol. Moje las cerdas de la brocha con el pegamento antes de esparcir para un recubrimiento uniforme con la brocha.
- Las superficies extensas se pueden tratar con aerosol. La consistencia del pegamento se puede regular para rociar con aerosol adelgazando con agua limpia que no exceda de 15% (100 partes de pegamento a 15 partes de agua).
- No esponga a diluyente de laca.

APLICACIÓN

PREPARACIÓN

1. Todas las superficies a adherir deben estar limpias, secas y libres de todo material ajeno.
2. La temperatura debe estar en 55°F (13°C) o más. El rango óptimo de temperatura es de 70°F a 80°F (21°C a 26°C).
3. La madera no requiere un tratamiento preliminar especial; sin embargo, la unión más eficaz se desarrolla cuando la madera se ha revestido justo antes de aplicar el pegamento.
4. El contenido de humedad de la madera puede ser tan alto como 15% pero las mejores uniones se obtienen cuando el contenido de humedad oscila entre 8% y 12%.

ENCOLADO DE JUNTAS DE MUEBLES:

1. Las superficies de madera deben estar lisas y bien ajustadas.
2. Evite el lijado o la manipulación excesivos de las superficies de las juntas.
3. Esparza el pegamento uniformemente en las superficies, ensamble en el lapso de 5 a 7 minutos y use abrazadera si fuese posible.
4. Use una abrazadera o un peso durante un mínimo de 30 minutos.
5. Deje secar durante toda la noche antes de lijar y manipular.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

TABLERO DE MADERA Y COMPUESTO:

1. Plancha de panel de yeso suave, Celotex®, etc., debe estar previamente medida con pegamento diluido antes de adherir (partes iguales de agua y pegamento).
2. Deje que desaparezca el vaho y aplique sin diluir a la superficie de la tabla.
3. Presione juntos.
4. Deje que permanezca intacto por lo menos durante una hora.

LAMINACIÓN DE TABLERO:

1. Aplique pegamento a una superficie.
2. Aplique suficiente presión para garantizar el contacto de todas las superficies encoladas.
3. Cuando el pegamento se vuelve transparente, se ha formado una unión totalmente firme.
4. El tablero templado produce los mejores resultados cuando se lija ligeramente antes de aplicar el pegamento.

NOVOPLY®: Aplique una capa delgada y uniforme de pegamento en una superficie. El tiempo de unión es el mismo que el de madera a madera.

ENCOLADO DE REPARACIÓN:

1. Retire todo el adhesivo o acabado viejo.
2. Revista todas las superficies con pegamento, ensamble las piezas y sujete con abrazadera.
3. Deje secar de un día para otro.
4. Se debe retirar el exceso de pegamento de inmediato con un paño húmedo antes de que seque.

ENSAMBLAJE:

1. Tiempo De ensamblado (desde la aplicación del pegamento hasta la aplicación de presión) no debe exceder de 10 minutos y, en general, debe ser tan pronto como sea posible después de la aplicación del pegamento.
2. El tiempo de exposición del pegamento al aire se determina por la capacidad de absorción de los sustratos, el contenido de humedad y la humedad relativa del aire.

PRESIÓN:

1. Puede oscilar de 25 a 100 lb (11.3 kg a 45.4 kg) por pulgada cuadrada, dependiendo del ajuste de la unión.
2. La madera suave y las maderas duras cuidadosamente cortadas se pueden encolar relativamente a baja presión.
3. Una junta cuidadosamente mecanizada requiere mucha menos presión que una de ajuste rústico. Una presión de 25 a 50 lb (11.3 kg a 22.7 kg) por pulgada cuadrada por lo general es suficiente en piezas bien ajustadas. Para juntas de corte rústico se requiere mayor presión. Sin embargo, la alta presión de la unión no compensa las juntas de ajuste deficiente.
4. Se puede aplicar presión mediante abrazaderas de resorte, abrazaderas tipo "C", abrazaderas para madera, bolsas infladas, prensas mecánicas o hidráulicas. Excelente para construcciones de clavado con pegamento.

TIEMPO DE SECADO:

1. Casi inmediatamente para telas y papel.
2. En laminaciones planas y juntas de ajuste ceñido, se puede liberar la presión antes de que el pegamento haya secado completamente si se evita el manejo brusco.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

3. El período de presión variará de 30 minutos a 2 horas, dependiendo de la especie de madera, el espesor de la inmovilización, la temperatura y la humedad relativa al momento del encolado. Los períodos de presión para abeto, caoba, álamo, arce y abedul son aproximadamente los mismos.
4. En condiciones normales, la junta alcanza la resistencia máxima en 72 horas.
5. Si lo desea, se puede usar calor para acelerar el proceso de secado.
6. Es aceptable el uso de cámaras de secado, lámparas de calor, rodillos de presión caliente, cuartos de calor o cualquier método adecuado para impartir calor al ensamble. Si usa calor, el ensamble se debe sostener bajo presión hasta que esté suficientemente enfriado para conservar la unión.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS HABITUALES

Apariencia/Consistencia	Crema mediana
Vehículo:	Resina sintética
Volátil:	Agua
Cubrimiento:	Aprox. 225 pies ² /gal (20.9 m ² /3.8 l) (25-30 pies ² (2.3 – 2.8m ²)/lb. de pegamento, o 35-40 lbs./1000 pies ² (16-18 kg /93 m ²) de línea de pegamento)
Sólidos:	43% por peso
Peso/galón:	8.8 libras (4 kg)
Tiempo para trabajarlo:	30-40 minutos
Estabilidad a la congelación/descongelación:	Pasa 5 ciclos a 0°F (-18°C)
Vida útil:	12 meses

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Si las brochas y aplicadores se conservan húmedos con pegamento hasta que estén listos para la limpieza se pueden limpiar fácilmente con agua. Exprima el exceso de pegamento mientras está aun fluido y retírelo con un paño limpio humedecido con agua. El pegamento seco se deberá lijar, raspar o cortar. Almacene el pegamento a temperaturas entre 40° F y 100 °F (4° C to 38°C).



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés) para más información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una SDS visitando nuestro sitio en Internet en dap.com o llamando al 1-888-DAP-TIPS.

GARANTÍA

Garantía limitada:

Si el producto no se desempeña como se indica cuando se use según las instrucciones, dentro de un año de la compra, DAP proporcionará el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. Llame al 1-888-DAP-TIPS, con su recibo de venta y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el cumplimiento de la garantía. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al **1-888-DAP-TIPS** o visite dap.com y pulse en "Ask the Expert" (Pregunte al experto).

Información sobre pedidos: 800-327-3339 o orders@dap.com

Núm. de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.